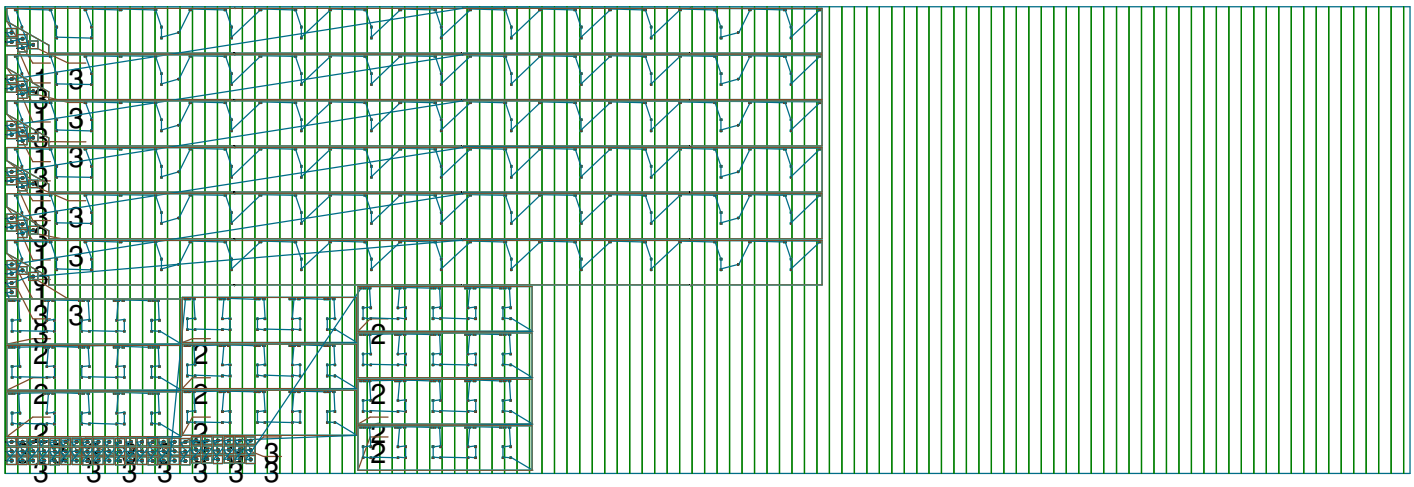
Devis n° 19 mardi 13 juillet 2004 15:19 S33

D:\Tol\TCF\P000019

Nuance :	**E24-O2**	Taux de chute:	54.00 %
Epaisseur :	**8.000 mm**	Poids Pièces :	783.21 kg
Coût Machine :	**110.00**		
Coût Gaz N2 :	**1.200 €**	Vitesse coupe Petit Contour :	100.00 mm/mn
Coût Gaz O2 :	**1.200 €**	Vitesse coupe Moyen Contour :	900.00 mm/mn
Coût matière :	**180.00 €**	Vitesse coupe Grand Contour :	2200.0 mm/mn
Poids Pièce :	783.21 kg	Temps de marquage :	0"
Taux de chute :	54.00 %	Temps de vaporisation film :	0"
Longueur Petit Contour :	14756.4 mm	Temps de coupe PC :	147'33"
Longueur Moyen Contour :	21462.0 mm	Temps de coupe MC :	23'50"
Longueur Grand Contour :	116195 mm	Temps de coupe GC :	52'48"
Longueur à Vide :	131717 mm	Temps de déplacement à vide :	6'37"
		(inclus les descentes et remontés	de tête à 3 hauteurs différentes)

Nombre de Micro-Perçages :	0	Temps de Micro-Perçage :	0"
Nombre Perçages Rapides :	902	Temps de Perçage Rapide :	7'31"
Poids Pièces :	783.21 kg	Consommation gaz coupe :	3.283 m3 d'oxygène
Taux de chute :	54.00 %	Consommation gaz perçage :	
Coût de revient :	582.43	Temps total d'usinage :	238'21"